



Collège La Présentation de Marie

5 bis rue Olivier de Serres

07400 Le Teil

04 75 49 02 66

www.lapresentation-leteil.org

accueil@lapresentation-leteil.org

Projet d'établissement 2019-2022

Notre projet s'articule autour de 3 axes :

- Tenir compte des spécificités de chacun.
- Développer des compétences adaptées au monde actuel et à celui de demain.
- Partager des valeurs fraternelles.

*Ce projet vise à « **Former des jeunes citoyens, autonomes, responsables, épanouis et heureux, en se fondant sur les valeurs chrétiennes** ».*

Cette mission est partagée et portée par tous les membres de la communauté éducative de l'établissement. Chacun accompagne l'enfant puis l'adolescent au long de sa scolarité, et participe en ce sens, au projet d'établissement.

Axe 1 : Tenir compte des spécificités de chacun, pour permettre la réussite de tous.

Aider les jeunes à se construire, être heureux et épanouis.

Une organisation du temps pour favoriser les apprentissages

Nous organisons l'emploi du temps en tenant compte des **rythmes biologiques** des jeunes.

Une prise en charge individualisée

Chaque jeune est **suivi par un référent** avec qui il fait le point, chaque semaine, sur ses réussites et ses difficultés.

L'aide personnalisée, deux fois par semaine, permet aux élèves de travailler par petits groupes de besoins (remédiation, consolidation, approfondissement).

Les enseignants s'appuient sur une **charte de l'évaluation** au service des apprentissages.

Le suivi des enfants à besoins spécifiques est pris en charge par une enseignante relais ASH.

Une aide à la construction du projet personnel du jeune

L'arrivée au collège se prépare dès le CM2, avec des projets pour assurer la **continuité dans le cycle 3**.

Les 6^{ème} bénéficient de **classes dédiées**, d'un **accompagnement méthodologique**, d'un séjour d'intégration, et peuvent choisir 2 options (1 par semestre entre VTT-nature ; Cirque-théâtre ou Musique ; Sciences ; archéologie),

Les élèves de 3^{ème} sont accompagnés étroitement dans leur projet personnel d'orientation par le professeur principal et le référent (stage, forum des métiers...).

Axe 2 : Développer des compétences adaptées au monde d'aujourd'hui et de demain

Former les citoyens de demain.

Des méthodes pour apprendre à apprendre

Nous mettons l'accent sur les **méthodes de travail** afin d'aider le jeune à s'organiser de façon autonome, à raisonner, argumenter et s'exprimer tant à l'écrit qu'à l'oral.

Nous favorisons aussi l'**auto évaluation** et le **travail collaboratif**.

Des apprentissages qui font sens

Les jeunes ont besoin de **créer du lien** entre les disciplines enseignées. Dans cet objectif, les enseignants se concertent et mènent des **projets interdisciplinaires**. L'élève est d'avantage **acteur** de ses apprentissages.

Des jeunes autonomes et responsables dans la société d'aujourd'hui et de demain

Un esprit critique est mieux préparé à affronter le monde d'aujourd'hui et de demain. Nous menons (avec des intervenants extérieurs notamment) des projets tels que des **débats**, de la **recherche d'informations**, une réflexion sur les **pratiques numériques** ...

Axe 3 : Partager des valeurs fraternelles

Développer la tolérance et le respect des différences, l'ouverture aux autres, l'engagement humain.

Des règles de vie pour se respecter.

Notre règlement intérieur vise à **responsabiliser** l'élève et le **rendre autonome**, à s'approprier des règles de « **bien vivre ensemble** ».

Des actions citoyennes et humanitaires pour s'engager.

Nous favorisons l'investissement humain (groupe de réflexion « les colibris » autour du développement durable, banque alimentaire...).

Des rencontres et des échanges pour découvrir le monde et accepter les autres avec leurs différences.

Les élèves participent à des sorties culturelles (Théâtre, cinéma, rencontre d'artistes ...) et linguistiques (voyage en Grande Bretagne, ou Espagne et Allemagne).

Des interventions sur la **citoyenneté** et la **santé** sont proposées.

L'Association Sportive permet une participation volontaire des élèves sportifs, le mercredi.